**2025年大同市塑料餐具类产品风险监测项目实施方案**

**1、网络舆情收集**

关于塑料餐具的舆情主要集中在产品质量安全问题上。近三年网络舆情呈现：

舆情1: 《消费者报道》从市面上选购了[乐扣乐扣](https://zhida.zhihu.com/search?content_id=150546411&content_type=Article&match_order=1&q=%E4%B9%90%E6%89%A3%E4%B9%90%E6%89%A3&zhida_source=entity" \t "https://zhuanlan.zhihu.com/p/_blank)、苏泊尔、南极人、[膳魔师](https://zhida.zhihu.com/search?content_id=150546411&content_type=Article&match_order=1&q=%E8%86%B3%E9%AD%94%E5%B8%88&zhida_source=entity" \t "https://zhuanlan.zhihu.com/p/_blank)、[泰福高](https://zhida.zhihu.com/search?content_id=150546411&content_type=Article&match_order=1&q=%E6%B3%B0%E7%A6%8F%E9%AB%98&zhida_source=entity" \t "https://zhuanlan.zhihu.com/p/_blank)、[网易严选](https://zhida.zhihu.com/search?content_id=150546411&content_type=Article&match_order=1&q=%E7%BD%91%E6%98%93%E4%B8%A5%E9%80%89&zhida_source=entity" \t "https://zhuanlan.zhihu.com/p/_blank)、淘宝心选、宜家、名创优品、华润万家、NOME等11款号称可在微波炉中加热的饭盒，送到第三方权威检测机构进行检测。该次评测针对塑料餐具的，塑化剂、总迁移量和VOC分别进行了测试。结果显示，淘宝心选、宜家、NOME等3款饭盒的盒盖检出总迁移量，尤其是宜家、NOME的盒盖总迁移量接近限值的一半。这3款饭盒的总迁移量都在安全范围内，未超过国标。挥发性化合物：7款密封胶圈有风险，不要将盒盖放入微波炉。

舆情2： 2023年发生在江苏南京的一起事件引起了全国关注。一个一岁半的男婴在使用某种儿童塑料碗半年后，突然出现发热、脸色苍白等症状，最终被确诊为急性白血病。医生在排查病因时，发现孩子使用的那套餐具在高温下释放出大量甲醛和苯类物质，而这些物质本应严格禁止出现在儿童用品中。更令人揪心的是，做出这套餐具的厂家并非正规企业，而是一家无证小作坊，原材料来源不明，连最基本的检测报告都拿不出来。

**2、相关抽查情况或类似缺陷产品召回**

**国内召回案例**

2025年5月攸县康怡纸塑包装厂按照《消费品召回管理暂行规定》的要求，主动向湖南省市场监督管理局报告了召回计划，将自即日起，召回2024年1月1日至2024年12月28日生产的部分康洁诺鸿运杯塑料水杯（生产日期分别为2024年1月1日、2024年1月5日、2024年1月14日、2024年1月21日、2024年1月28日、2024年10月20日、2024年12月28日），规格为210mL/只、120只/包，涉及数量为12940包。本次召回范围内的康洁诺鸿运杯塑料水杯，由于负重性能较差，盛装热水时，可能会造成烫伤，存在安全隐患

2024年12月年安徽玖隆密胺制品有限公司按照《消费品召回管理暂行规定》的要求，向安徽省市场监督管理局、六安市市场监督管理局报告了召回计划，将自即日起，召回2024年7月28日生产的密胺餐具小碗（规格型号：GF-MTW-X/件，产品货号NO.B-5），涉及数量为394件。本次召回范围内的密胺餐具小碗，因生产工艺把关不严，导致其产生微小的损伤或磨损，易沾染污垢，长期接触使用可能危害消费者身体健康，存在安全隐患。安徽玖隆密胺制品有限公司将无条件接受该批次产品的退货，以消除安全隐患。

**3、风险监测产品范围**

塑料餐具产品。

**4、产品标准（国内国外）**

国内：塑料餐具应符合GB 4806.7-2023《食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品》、及GB 9685《食品安全国家标准 食品接触材料及制品用添加剂使用标准》等国家关于食品接触材料的强制性要求。

国外：欧盟食品接触材料的框架要求1935/2004/EC《欧洲议会和理事会关于拟与食品接触的材料和制品和废除指令80/590/EEC和89/109/EEC的法规》。Regulation（EU）10/2011对于塑料材质FCM的要求包括全面迁移和特定迁移，欧盟确实有统一的法律框架，即第 1935/2004 号法规（EC），其中规定了食品接触材料的良好生产规范（GMP）、安全性和惰性的一般原则，但这还不是全部。不同形式的 FCM 和特定物质还受到其自身统一法规的管辖，例如：指令 93/11/EEC – 弹性体或橡胶塑料餐具和安抚塑料餐具中释放 N-亚硝胺和 N-亚硝基物质。2019年9月15日，德国产品安全委员会发布了[GS认证](http://www.intertek.com.cn/service/GS.html)中有关产品中多环芳香烃（Polycyclic Aromatic Hydrocarbons，简称 PAHs）含量限制的新标准，该标准（AfPS GS 2019:01 PAK (PAH)）将取代AfPS GS 2014:01 PAK (PAH)，并于2020年7月1日正式生效，旧版AfPS GS 2014:01 PAK将于2020年6月30日失效。多环芳香烃（PAHs）是指具有两个或两个以上苯环的一类有机化合物，大多数多环芳香烃具有致癌毒性。该要求将PAHS的管控分为三类：

第1类(Category 1) ：意图放入嘴内的材料或玩具中材料列于2009/48/EC或(含)3岁以下儿童使用之产品会与皮肤有长时间接触(超过30秒)

第2类(Category 2)：不属于第1类的材料并可预见与皮肤长时间接触(超过30秒)或重复与皮肤接触(这包含 a.儿童使用b. 其他消费品)

第3类(Category 3)：可预见与皮肤接触短于30秒(短期与皮肤接触)，以及不属于第1类或第2类的材料(这包含 a.儿童使用b. 其他消费品)

**5、检测方法相关标准（国内国外）**

**国内检测方法：**

感官要求：感官要求包括感官和浸泡液，测试方法为GB 4806.7-2023《食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品》

总迁移量：GB 31604.8-2021 《食品安全国家标准 食品接触材料及制品 总迁移量的测定》

高锰酸钾消耗量: GB 31604.2-2016 《食品安全国家标准 食品接触材料及制品 高锰酸钾消耗量的测定》

重金属（以Pb计）：GB 31604.9-2016《食品安全国家标准 食品接触材料及制品 食品模拟物中重金属的测定》

# 芳香族伯胺迁移总量：GB 31604.52-2021 《食品接触材料及制品芳香族伯胺迁移的测定》

**国外检测方法(欧盟)：**

全面迁移：EN 1186-3:2022 Materials and articles in contact with foodstuffs - Plastics - Part 3: Test methods for overall migration in evaporable simulants

重金属特定迁移、初级芳香胺迁移量：EN 13130-1:2004 Materials and articles in contact with foodstuffs-Plastics substances subject to limitation

PAHS含量：AfPS GS 2019：01 PAK

**6、采样方案及评估方法**

6.1、样品覆盖率设计

本次监测的产品为对塑料餐具产品，典型的产品图片如下图。



本次计划抽取塑料餐具样品数量为5批次。

本次监测以高、中、低档产品兼顾的原则，既要反映市场上主流品牌产品的风险状况，也要反映低档产品的风险状况，以保证风险监测结果能够反映出塑料餐具的风险程度。

（1）抽样领域：市场实体店抽5批次，抽样范围覆盖商场、超市、以及专卖店三类抽样地点。实体店抽样时，原则上同一个生产厂家可抽取不超过2个批次产品。

（2）抽样型号或规格：抽样基数满足抽样数量即可，样品应为同一生产企业、同一标准生产、同一商标、同一规格型号的产品。每批次产品抽取样品5个。对于体积较小的塑料餐具产品，可适当增加抽样数量，但不得超过检验、复检的合理需要。

（3）检验样品获取方式：付费购买。保留发票、店铺名称、价格截图等重要信息凭证。

（4）样品运输：对于易碎品、危险化学品等对运输、贮存过程有特殊要求的样品，应当写明采取具体的有效措施，保证样品的运输、贮存过程符合国家有关规定或相关标准要求，不发生影响检验结论的变化。

6.2、风险监测项目和依据

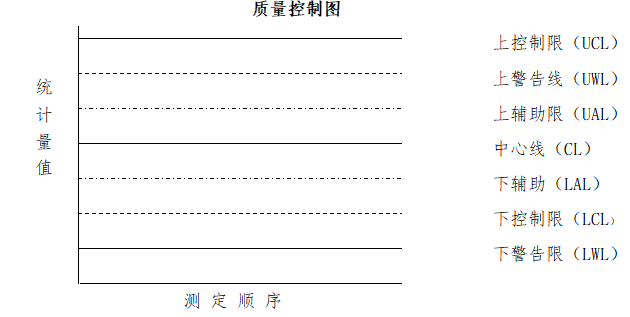
表1 检验项目

| 序号 | 产品名称 | 检验项目 | | 指标要求 | 检验依据 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 塑料餐具 | 感官要求 | 感官 | GB 4806.7-2023 | GB 4806.7-2023 |
| 2 | 浸泡液 |
| 3 | 总迁移量 | | GB 4806.7-2023 | GB 31604.8-2021 |
| 4 | 高锰酸钾消耗量 | | GB 4806.7-2023 | GB 31604.2-2016 |
| 5 | 重金属（以Pb计） | | GB 4806.7-2015 | GB 31604.9-2016 |
| 6 | 芳香族伯胺迁移总量 | | GB 4806.7-2023 | GB 31604.52-2021 |
| 7 | 重金属特定迁移（19项） | | (EU) No 10/2011及其修订指令 | BS EN 13130-1:2004 |
| 8 |  | PAHS含量 | | 德国GS | AfPS GS 2019：01 PAK |

6.3、数据及分析方法

实验室将分别根据产品种类、抽样平台（线上/线下）、材质类型进行分类，利用表格法、图形法、比较法等数学方法分析塑料餐具产品感官要求、总迁移量、高锰酸钾消耗量、重金属以铅计、香族伯胺迁移总量，重金属特定迁移和PAHS含量项目的数据。

质量控制图的基本图形的组成如下图，图的中心线表示预期值；上、下警告限之间的区域为目标值；上、下控制限之间的区域为实测值的可接受范围；在中心线两侧与上、下警告限之间各一半处有上、下辅助线。



质量控制图选用标准物质或质量可靠的标准溶液，积累的数据应尽可能多地覆盖不同条件下的数据变化情况，按要求完成数据积累时，可根据相应图的需要，计算各项统计量的参数值，按测定顺序将相应的各统计量值在图上植点，用直线连接各点，即成所需的质量控制原始图。绘制完成后，标注有关内容，如测定项目、质量控制样品的浓度、分析方法实验的起迄日期、分析人员及绘制日期等。

6.4、风险评估塑料餐具

根据风险监测数据结果，依据相关国内外标准、国外监测数据的水平及危害级别、人体暴露试验等，结合塑料餐具的特点，模拟现实使用场景及可预见的其他情况，对检测项目进行分析。具体分析方法考虑使用矩阵法及其他相对比较适用的方法，参考GB/T22760-2020《消费品安全 风险评估导则》的评估原则，综合专家研判结果，依据标准判断该类产品造成伤害的严重程度，伤害发生的可能性，划分风险等级。

表2 风险等级划分表

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 伤害发生的可能性 | 伤害发生的严重程度 | | | |
| 非常严重 | 严重 | 一般 | 微弱 |
| I | S | S | S | M |
| II | S | S | S | L |
| III | S | S | S | L |
| IV | S | S | M | A |
| V | S | M | L | A |
| VI | M | L | A | A |
| VII | L | A | A | A |
| VIII | A | A | A | A |

说明：

S 表示严重风险

M 表示中等风险

L 表示低风险

A 表示可容许风险

风险预期：根据国内相关数据及前期检测结果，结合欧盟食品和饲料快速预警系统(RASFF)估计，预期结论为塑料餐具产品感官要求、总迁移量、高锰酸钾消耗量、重金属以铅计、芳香族伯胺迁移总量，重金属特定迁移,PAHS含量的风险为中等。

6.5、风险处置方案

完善标准体系，加大政府对企业的服务体系。

目前，塑料餐具已出台专门的产品安全管控标准，建议相关部门尽快明确安全管控要求，促使企业规范生产，监管部门监督检查有法可依。

加强产品质量源头，提高企业的风险意识。

加强对塑料餐具生产企业的监督检查力度，尤其是出口企业，对企业进行针对性的培训和监督指导，提醒产品出口风险，规范企业的生产行为，降低产品出口风险。

进一步加强生产过程监管力度。

为保护消费者权益，消除塑料餐具对人体健康的安全隐患，监管部门应加强对企业生产过程的监督检查力度，检查企业生产过程中是否使用过量化学物质等，加大违法惩治力度，强化企业对生产过程质量控制意识，通过对生产过程的从严把控，要求企业制定相应的制度文件、操作规程，以督促企业自身产品的整体质量提升。制度和管理比企业自律和觉悟更重要，国外的标准和要求更严、更多，出口企业通过管理和控制完全能达到国外的标准要求，这完全是制度和市场行为决定企业的自律行为。因此通过监督管理部门对企业生产过程的监督检查确保消费者能用上安全放心的产品。

6.6、时间进度安排

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 起止时间 | 阶段 | 阶段目标要求 |
| 1 | 任务书下达 | 任务确认，下达任务书 | 抽样方案及检测项目确定，下达任务书 |
| 2 | 任务书下达后15个工作日 | 抽样阶段 | 完成样品的采集 |
| 3 | 实验室接到样品后30个工作日 | 检测阶段 | 完成的检测工作； |
| 4 | 任务书下达后55个工作日 | 结果上报阶段 | （1）异议处理。  （2）上报产品检验结果。 |
| 5 | 任务书下达后60个工作日 | 分析和汇总阶段 | （1）材料汇总；  （2）形成质量分析报告。 |

华测检测认证集团股份有限公司

2025年6月8日