2025年大同市制动用软管产品

质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

液压制动软管每批次产品抽取样品20根，其中10根作为检验样品，10根作为备用样品； 气压制动橡胶软管每批次产品抽取样品10根，其中5根作为检验样品，5根作为备用样品。

2 检验依据

表1 制动软管检验项目

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
| 1 | 结构 | GB 16897-2022 |
| 2 | 抗拉强度 | GB 16897-2022 |
| 3 | 耐寒性 | GB 16897-2022 |
| 4 | 接头耐腐蚀性 | GB/T 10125-2012 |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

3 判定规则

3.1依据标准

GB 16897-2022《制动软管的结构、性能要求及试验方法》

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。